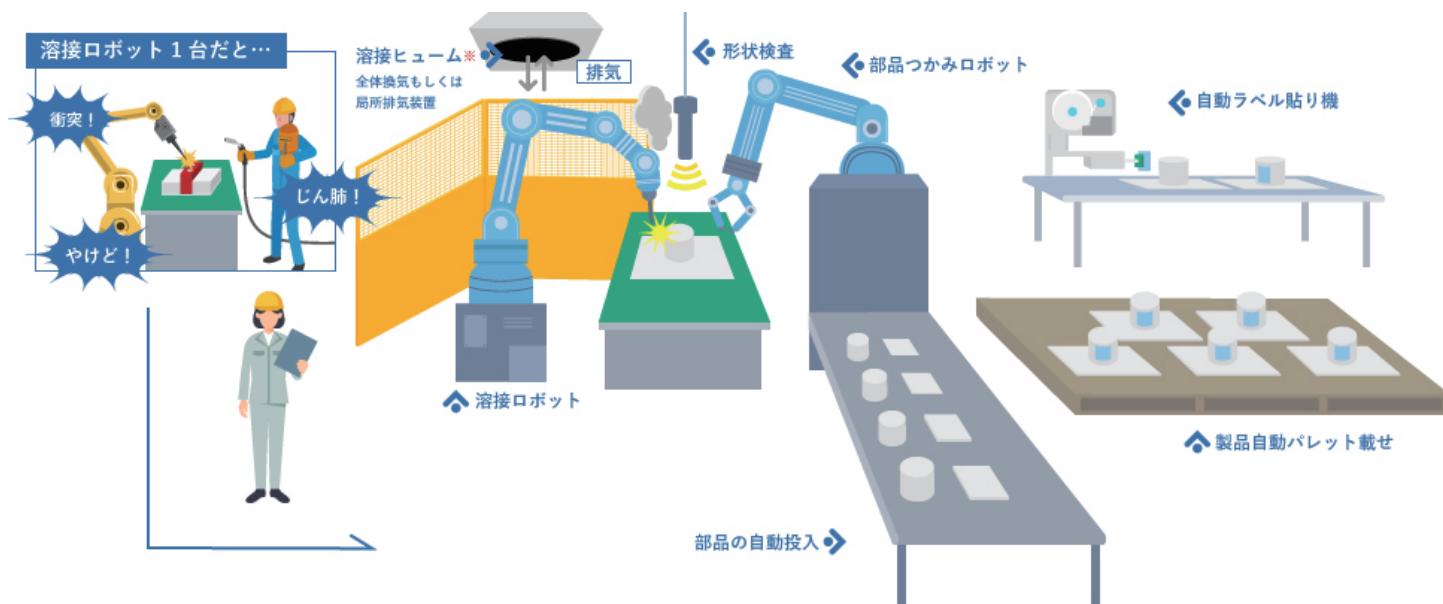


【AAG-001】溶接ロボットシステム

溶接ロボットは、単体でお使いですか？



※溶接ヒュームは令和3年4月1日より厚生労働省の特定化学物質とされ、健康障害防止措置が義務付けられました。

ソリューションできるお困りごと

- 溶接ロボットを使用していて、生産数量をUPさせたいが、もう1台溶接ロボットをいれるのに疑問
- 溶接ロボットを使用しているが、部品の投入、完成品払出作業が重いし、大変といわれている
- 溶接ロボットに作業員がついているが、危険、単純作業で環境も悪く、敬遠されている
- 溶接ロボット設備の更なる生産性向上を経営から指示されたが、どこから手をつけたら良いかわからない

実現できる機能と効果

- 人手作業に比べ、生産数量2倍UPの事例があります※条件による
- 面倒な部品、製品の投入が自動化され、作業環境が改善します
- ロボットと近接した作業が無くなり、作業員の安全に寄与します
- 溶接後の製品検査を行うことで、不良品流出が防げます
- 生産実績値、検査結果がシステム化され生産性向上に寄与します

【AAG-001】溶接ロボットシステム

◆主要要素技術



溶接ロボット

お使いの溶接ロボットを転用します。
新規導入でも対応可能です。
システム化のため、機種によっては追加オプション基板等が必要になる場合があります。



部品つかみロボット

供給される部品を掴んで、溶接ロボットの作業台にセットします。
溶接完了後に製品を取り出して、製品をパレットに載せます。
部品、製品の形状に合わせて、ハンド（掴む部分）を製作します。



部品投入コンベア

予めセットした部品を自動で部品つかみロボットに供給します。部品の形状に合わせて製作します。



製品排出パレット

ラベル貼り完了後に部品つかみロボットがパレットに整列置きします。



溶接後形状確認

自動で溶接後の各種確認を行います。項目としては寸法、外観などご要望に応じてご提案します。



自動ラベル貼り付け機

検査後の製品に、検査結果、製造情報などを自動で印刷し、貼り付けします。レーザーマーカなども対応可能です。



安全機能

ロボット導入に際しては労働安全衛生法に準拠した安全対策が必須となります。弊社でリスクアセスメントを実施し、使い勝手を実現しながら、安全対策が導入されたシステムを製作します。



制御システム

全ての機器に接続して、一括で制御します。また生産数量、検査結果、ラベルデータなどの情報を収集して結果をPCに転送するなどのDXにも貢献します。

- お使いの溶接ロボットに、部品を投入・払出をする、部品つかみロボットを組み合わせることで、品質、生産性がUP!
- ロボットシステム化により、安全で衛生的な職場環境への転換と、誰にでも使いやすいユニバーサル化をお手伝いします!

2023年2月作成